



Prüfprotokoll

Walter Maschinenbau GmbH, Entwicklungszentrum Messtechnik
Osteriede 8-10, D-30827 Garbsen, Tel. +49 5131 4948-0



Ud. zahl.

item 1

Vysledky mereni

Name	Actual	Nominal	HiTol	LoTol	Status
Uhel cela (0.350 mm)	12.348 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Průměr jádra	0.8835 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Úhel spirály	29.381 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Prumer v 3.4 mm	13.0138 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Prumer v 7.0 mm	13.0115 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
vrcholovy uhel 138st	145.034 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
1. uhel hrbetu, celni	14.651 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
1. sire fasetky, EF	0.5670 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Uhel cela u obvodoveho bitu	20.558 °	30.000 °	0.000 °	0.000 °	
Uhel cela, EF	17.910 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Uhel cela u stredu	1.702 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Celni hazeni	0.0032 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Vzdalenost k referenci_1	0.0032 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Vzdalenost k referenci_2	-	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	

Messprogramm	geprüft am	
CZ005-140-10	4/19/2022 7:24 PM	
Kunde	Prüfer	
Customer	brusmar	
Messung Nummer	Seite	Unterschrift
2	1 von 1	